

АКТ от «16» июля 2015 года  
проведения опытно-промышленных испытаний  
Гидравлического привода ГПШСН 120х4,0 «Гейзер»  
на скважине № 618, Смородинского месторождения ЦДНГ «Север»,  
ТПП «РИТЭК – Самара-Нафта» ОАО «РИТЭК».

Мы, нижеподписавшиеся, представитель ОАО «РИТЭК» заместитель генерального директора – директор ТПП «РИТЭК-Самара-Нафта» Палий А.П., представитель ООО «НПП «ПСМ-Импэкс» генеральный директор Хачатуров А.А. составили настоящий АКТ о том, что в период с 01 мая по 01 июля 2015 года, выполнен монтаж, шефмонтаж, пуско-наладочные работы, обучение персонала ЗАКАЗЧИКА работе с Оборудованием, проведены промышленные испытания Гидравлического привода ГПШСН 120х4,0 «Гейзер», в комплекте с приводом вращения штанг ШВН 12-02. В период подконтрольной эксплуатации достигнуты возможности предлагаемой системы согласно программе опытно-промышленных испытаний.

Указать результаты испытаний: положительные.

**Выводы и рекомендации:**

1. Простота монтажа – опора мачтового типа ГПШСН «Гейзера» монтируется на приустьевые плиты, не требуя обустройства железобетонного фундамента, что делает в комплексе стоимость ГПШСН дешевле СК. Маленькая металлоёмкость.
2. Высокая степень автоматизации, возможность определения параметров работы по средствам СМС.
3. Простота и плавность регулирования параметров работы (возможность онлайн управления) смена числа качаний и длины хода производится заданием необходимых параметров со станции управления без привлечения сервисной организации. Вся необходимая информация выводится на блок индикации - динамограмма, нагрузка на шток гидроцилиндра, давления в гидросистеме, уровня и температуры масла, общей наработки, длины хода, количества двойных ходов.

**Дополнительные перспективы использования ГПШСН «Гейзер» на месторождениях ТПП «РИТЭК – Самара-Нафта».** Полнокомплектная поставка ГПШСН с внедрением длиноходовой механизированной системой. Длина хода – 6 метров, насосная штанга – D super или стеклопластиковые штанги.

- Это позволит углубить фонд с ШГН во многих скважинах, чтократно повлияет на увеличение добычи в целом по ТПП «РИТЭК – Самара-Нафта»;
- Кратно уменьшится процент обрывов НШ, за счет снижения числа ходов и плавного реверсирования направления движения штанг;
- Увеличится коэффициент заполнения насоса, что также приведет к увеличению дебита;
- Сокращение фонда УЭЦН, работающих в «левой» зоне с низким МРП и высоким потреблением электроэнергии.

## Интеллектуализация процесса добычи.

Позволит:

- Оперативно оценить основные параметры работы скважин;
- Быстро менять длину хода плунжера СШН и число ходов в значительном диапазоне без привлечения сервисных организаций,
- Осуществлять мониторинг и дистанционное управление технологическим процессом в режиме реального времени с минимальным участием обслуживающего персонала;
- Внедрить автоматическую настройку параметров в зависимости от динамического уровня и дебита по жидкости.

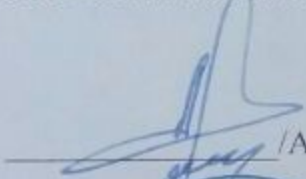
В целом, гидропривод ГПШСН 120x4,0 «Гейзер», в комплекте с приводом вращения штанг ШВН 12-02, показал достаточно высокую надёжность и подтвердил заявленные характеристики. Данное оборудование рекомендуется для масштабного внедрения на месторождениях компании ТПП «РИТЭК – Самара-Нафта».

ИСПОЛНИТЕЛЬ:


Генеральный директор  
ООО «НПП «ПСМ-Импэкс»

ЗАКАЗЧИК:

Заместитель генерального директора -  
директор ТПП «РИТЭК-Самара-Нафта»

  
/А.А. Хачатуров/



  
/А.П. Палий/



Перевёртов А.А.

  
(подпись)

